



“Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр” ХХК
Дархан-Уул аймаг, Дархан сум, 16-р баг,
Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр ХХК,
206 тоот өрөө
Утас/факс: 7509-0044
Вэбсайт: www.dmp.mn

“Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр” ХХК-д шаардлагатай
шууд худалдан авалтын зар №183

Тендер шалгаруулалтын дугаар: ДААТҮТӨХК/20260601718

Төсөвт өртөг: 16,800,000 төгрөг

2026.07.06

№	Бараа ажил, үйлчилгээний нэр	Хэмжих нэгж	Тоо хэмжээ	Үзүүлэлт
1	110 кВ-н ЭТ-уудад төлөвлөгөөт засвар, туршилт тохируулга хийлгэх	цогц	2.0	110 кВ-н Элегаз таслуур

**110 кВ ХҮЧДЭЛТЭЙ ЭЛЕГАЗ ТАСЛУУРУУДАД ТӨЛӨВЛӨГӨӨТ ТУРШИЛТ
ЗАСВАР ҮЙЛЧИЛГЭЭ, ТОХИРУУЛГА ХИЙХ АЖЛЫН ДААЛГАВАР**

1. Зориулалт: “Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр” ХХК-ийн эзэмшлийн 110/22/6.6/6 кВ-н хүчдэлтэй Төмөрлөг дэд станцын элегаз таслууруудад “Эрчим хүчний тоног төхөөрөмж, байгууламжийн техник ашиглалтын болон Хэрэглэгчийн цахилгаан тоног төхөөрөмжийн техник ашиглалтын” дүрмүүдийн дагуу 2026 оны төлөвлөгөөт засвар туршилт, тохируулга хийж тоноглолын найдвартай ажиллагаа хангах.

2. Тавигдах шаардлага:

- Ажил гүйцэтгэгч нь тусгай зөвшөөрлийн үйл ажиллагааны төрлийн ТЗ-2.3 болон ТЗ-2.4-н аль нэгийн эзэмшигч байна.
- Стандарт, хэмжил зүйн газраар баталгаажсан хэмжүүрийн багажаар ЭХТТБТАД-ээр хэмжилт, туршилтыг гүйцэтгэх.

3. Хийгдэх ажлын мэдээлэл:

Д/д	Техник тоног төхөөрөмжийн мэдээлэл	Шалгуур үзүүлэлт
3.1	Тоног төхөөрөмжийн нэр	110 кВ-н ЭТ-3, ЭТ-4 /элегаз таслуур/
3.2	Засвар хийх тоноглолын тоо	2 цогц
3.3	Элегаз таслуурт гүйцэтгэх ажлын даалгавар /ЭТ-3/	Төмөрлөг дэд станцын сүлжээний зарчимын схемийн ЭТ-3, ЭТ-4 нэршилтэй элегаз таслуурт урсгал засвар, туршилт тохируулга хийх
		А, В, С фазын хийн труф холболтын хийн алдагдал шалгах
		Хаалт, хийн труфа, даралтын хэмжүүрийн холболтын хэсэгт хийн алдагдал шалгах
		/-0.1...,0.9/ Мра, зөвшөөрөгдөх даралтын заалт /0.5...,0.9 ногоон өнгөөр хязгаарласан байна/, SF6 Gas даралтын хэмжүүр шинээр солих. Үзүүлэлт: Umax-380V, Pmax 30VA, тосон дүүргэлттэй.
		SF6 Gas элегаз хий нэмж зөвшөөрөгдөх хэмжээнд хүргэх буюу 0.58MPa-с багагүй хэмжээнд даралт өсгөх
		Хаалт, хийн труф, даралтын хэмжүүр, А, В, С фазын холболтын бүх цэгт хийн алдагдал шалгаж илэрсэн зөрчлийг бүрэн арилгаж хүлээлгэн өгөх

		ЭТ-ын хөндийрүүлгийн эсэргүүцлийн хэмжилт хийх.
	Элегаз таслуурт гүйцэтгэх ажлын даалгавар /ЭТ-4/	А, В, С фазын хийн труф холболтын хийн алдагдал шалгах
		Хаалт, хийн труф, даралтын хэмжүүрийн холболтын хэсэгт хийн алдагдал шалгах
		А, В, С фазын хийн труф, хаалт, даралтын хэмжүүрийн бусад бүх холболтын жийрэг резин шинээр солих
		/-0.1...,0.9/ Мра, зөвшөөрөгдөх даралтын заалт /0.5...,0.9 ногоон өнгөөр хязгаарласан байна/, SF6 Gas даралтын хэмжүүр шинээр солих. Үзүүлэлт: Umax-380V, Pmax 30VA, тосон дүүргэлттэй.
		SF6 Gas элегаз хий нэмж зөвшөөрөгдөх хэмжээнд хүргэх буюу 0.58MPa-с багагүй хэмжээнд даралт өсгөх
		Хаалт, хийн труфа, даралтын хэмжүүр, А, В, С фазын холболтын бүх цэгт хийн алдагдал шалгаж илэрсэн зөрчлийг бүрэн арилгаж хүлээлгэн өгөх
		ЭТ-ын хөндийрүүлэгийн эсэргүүцлийн хэмжилт хийх.
3.4		- Гүйцэтгэгч нь захиалагчаас “Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр” ХХК-ийн үйлдвэрлэлийн бүсэд ажиллах зааварчилгаа авч ажил гүйцэтгэх талбайг хүлээн авч гүйцэтгэлдээ ХАБЭАТ хуулийг хэрэгжүүлэн ЦБАҮМААДүрмээр ажиллан гүйцэтгэлийн болон зорчих үеийн аюулгүй ажиллагаагаа бүрэн хариуцаж ажлын нарядын шаардлагийг хангаж ажиллана. - Контактын эсэргүүцлийн зөвшөөрөгдөх хэмжээ, SF₆ хийн даралтын хэвийн утгийг шалган засвар, хийн даралтын тохируулгын ажлыг гүйцэтгэх ба гүйцэтгэлийн тайлангаа туршилтын актаар баталгаажуулна.
3.5	Ажлын төлөвлөгөө хугацаа	5 хоног хүртэл
3.6	Ажиллах хүч	ИТА, Өндөр хүчдэлийн болон туршилтын монтер
3.7	Техникийн хүчин чадал	Өндөр хүчдлийн хэмжилт, засварт шаардлагатай багаж

4. Нэмэлт мэдээлэл:

4.1	Тоног төхөөрөмжийн нэр	ЭТ-3 элегаз таслуур	ЭТ-4 элегаз таслуур
4.2	Одоогийн таслуурын марк	LW30-126/T3150-40	
4.3	Одоогийн таслуурын үзүүлэлт	126kV, 3150A, SF6, A. C circuit breaker, O-0.3S-CO-180S-CO	
4.4	Одоогийн таслуурын үйлдвэрлэгч	Хятад улс, ShanDong Taikai	Хятад улс, Sieyuan
4.5	Ажил гүйцэтгэх байршил:	"Дарханы Төмөрлөгийн Үйлдвэр" ХХК-ийн гангийн үйлдвэрийн 110/22/6.6 кВ-н Төмөрлөг дэд станцад	
4.6	Тайланд орох мэдээлэл:	- Засвар туршилт, хэмжилт, тохируулгын үр дүнг боловсруулж, дүрмийн шаардлагад нийцсэн эсэхийг тодорхойлно - Хийгдсэн ажлын тайлан хэмжилт, туршилтын, баталгаажсан протокол	

5. Ажлын төлөвлөгөө:

5.1	110 кВ-н элегаз таслууруудад засвар, туршилт тохируулгийг захиалагчтай зөвшилцөн товлж баталгаажуулсан хугацаанд хийх	2026 оны 7 дугаар сард 1-5 хоногт
-----	---	-----------------------------------

Жич:

- Урьдчилгаа төлбөр олгохгүй
- Төлбөрийг ажил гүйцэтгэсэн өдрөөс хойш 30 хоногийн дотор төлнө.

Бүрдүүлж ирүүлэх материал:

- Албан бичиг /Үнийн санал, ажил гүйцэтгэх хугацаа, төлбөрийн нөхцөлийг дурдсан байх/

- Байгууллагын гэрчилгээ, НӨАТ-ын гэрчилгээ, ТЗ-2.3 эсхүл ТЗ-2.4 аль нэг
- Ажлын даалгавар, танилцуулга, бусад нотлох баримт
- Хариуцах этгээдийн итгэмжлэл, холбогдох мэйл, утасны дугаар

**Үнийн санал хүлээн авах сүүлийн хугацаа:
2026 оны 07 дугаар сарын 08-ны өдрийн 17 цаг 00 минут хүртэл**

Шууд худалдан авалттай холбоотой тодруулга
болон үнийн санал хүлээн авах хаяг:

Худалдан авалтын хэлтэс

/procurement@dmp.mn/

Утас: 7509-0044